

System 8 Osmose Behandlung

Grundsätzlich muß das geschädigte Gelcoat oder das evtl. geschädigte Laminat entfernt werden. Geeignete Methoden sind: Raspeln oder Strahlen, bei Letzterem hat sich ein spezielles Nass-Strahl-Verfahren besonders bewährt (Nähere Auskünfte a.Anfrage). Danach ist sorgfältig mit Hochdruckwasser aus ca. 10 cm Entfernung zu reinigen, um alle Spuren von Salzen und Zersetzungsprodukten zu entfernen. **Der anschließenden tiefgrundigen Durchtrocknung ist besonders Beachtung zu schenken.** Es ist zu empfehlen, das Schiff einzuzelten (Schürze ab Wasserpas) und mit Trockentöpfen oder Luftentfeuchtern zu arbeiten. Die Oberfläche muß frei von losen Teilen, staub- und fettfrei sein. Bei großflächiger Laminatentfernung muß geprüft werden, ob die konstruktive Festigkeit (Objektstabilität) noch gewährleistet ist und den Sicherheitsbestimmungen entspricht. Das stellenweise, punktuelle Sanieren ist nicht empfehlenswert, da sich an nicht bearbeiteten Flächen in der Folgezeit erneut Osmose zeigen kann.

Anstrichfolge	Beschichtungsmaterial	Mischungsverhältnis nach Gewicht	Ergiebigkeit ca. m ² / l	Verarbeitung	Verarbeitungs- / Oberflächen-Temperatur	Trockenzeit bei 20° C, 80 % rel. Luftfeuchte in Stunden		Überstreichintervall		Verdüner / Gerätereiner	Empfohlene Anzahl der Anstriche	Bemerkungen zum System
						Staubtrocken	Regensicher	min. Std.	max. Tage			
1	D 53 Antorit-Epoxi-Primer-rapid	10+1	13,7	P/R/AS/LS	10-30	1	12	3	180	809	1	Vor weiteren Spachtelarbeiten leicht anschleifen.
1a	Nur wenn Objektstabilität wieder hergestellt werden muß ! D 55 Epoxi-Harz M 9026	2+1	ca. 1 Kg je 500g Glas	P / R	10-30	1	3	3	1**	809***	2-3	Die zusätzlich gem.Konstruktionsberechnung erforderliche Glaseinlage wird -sofern mehrlagig laminiert wird,naß in naß- auflaminiert. Achtung: Nur Glas mit für Epoxi geeigneter Schlichte verwenden.
2	D 84 Epoxi-Leicht-Spachtel bis 2 cm Schichtdicke je Schicht	2+1	nach Bedarf	Spachtel	10-30	3-4*	nein	8	1**	809***	nach Bedarf	Löcher und Lunker spachteln bis max. 3 mm Gesamtschichtdicke (3 Arbeitsgänge)
		2+1	nach Bedarf	Spachtel	10-30	4*	nein	8	1**	809***	nach Bedarf	vollflächig spachteln bis max. 4 cm Gesamtschichtdicke (2 Arbeitsgänge)
4	D 53 Antorit-Epoxi-Primer-rapid	7+1	13,7	P/R/AS/LS	10-30	1	12	3	180	809	2	
5	D 80 Universalgrund 6055		11	P/R/AS/LS	5-30	1	2	3	90	799	1	
6	Antifouling / Typ je nach Fahrtgebiet und Gewässer siehe Antifouling-Tabelle											

P = Pinsel , R = Rolle , AS = Airless-Spritzen , LS = Luftspritzen

* schleifbar

** Danach ist anschleifen erforderlich

*** Nur zum Reinigen der Geräte

Diese System- und Produktinformationen sind unverbindliche Planungshilfen.
Die vorhergegangenen Datenblattausgaben verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Stand: 01/2016